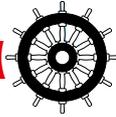


Best.-Nr.  
**503**

# Sopro PUK 503

## PU-Kleber



Zweikomponentiger, heller, lösemittelfreier, schnell erhärtender, wasserdichter Reaktionsharzklebstoff, R2 T nach DIN EN 12004, zum Ansetzen und Verlegen von Keramik und Naturwerkstein.

- für Untergründe die stärkeren Verformungen unterliegen und feuchtigkeitsempfindlich sind
- besonders geeignet auf Metall- und Holzwerkstoffen
- hohe Flexibilität und Klebekraft
- zur Verwendung im Schiffbau
- innen und außen

### Anwendungsgebiete

Steingut-, Steinzeug- und Feinsteinzeugfliesen, keramische Spaltplatten und Spaltplattenformteile, Bodenklinkerplatten, Glas- und Sinterglasmosaiken, kalibrierter Beton- und Naturwerkstein, kunstharzgebundene Fliesen und Platten  
Küchenarbeitsplatten, Fertighausausbau, Metalltreppen, Fahrstühle, Wand- und Fußbodenheizungen mit Stahlblechkonstruktion, im Schiffbau

### Geeignete Untergründe

feuchtigkeitsempfindliche Untergründe wie Holzwerk- und Gipsbaustoffe; Beton\*, Leichtbeton\*, Porenbeton\*, Zementputz\*, Putz aus hochhydraulischem Kalk\* oder Putz- und Mauerbinder\*, vollfugiges, ebenflächiges Mauerwerk\* (kein Mischmauerwerk), Zementestriche\*, trockene Wandbauplatten aus Gips, Gipskarton- und Gipsfaserplatten, Gipsdielen, Faserzementplatten, Schichtstoffplatten, Calciumsulfat- und Magnesiaestriche, Gussasphaltestriche, Zement- und kunstharzgebundene Holzspanplatten, alte Fliesen-, Terrazzo-, Naturwerkstein-, und Betonwerksteinbeläge, alte PVC-Beläge, Polyester (GFK), Parkett, Sperrholz, Metallflächen

### Zusammensetzung

Polyurethan, zweikomponentig

### Mischungsverhältnis

(bei Teilmengen) A : B = 8 : 1 Gewichtsteile

### Verarbeitungszeit

ca. 45 Minuten

### Begehbar/Verfügbar

nach ca. 12 Stunden bzw. nach Erhärtung des PU-Klebers

### Belastbar

nach ca. 1 Tag; gewerbliche Objekte nach ca. 2 Tagen, Bereiche mit hoher Nassbelastung nach ca. 2 Tagen, Unterwasserbereich nach ca. 2 Tagen, Wand- und Fußbodenheizung nach ca. 2 Tagen

### Verarbeitungstemperatur

ab +10 °C bis +25 °C verarbeitbar (Untergrund, Luft, Werkstoff)

### Wand- und Fußbodenheizung

geeignet

### Verbrauch

ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup> je mm Schichtstärke

### Lagerung

im ungeöffneten Originalgebinde trocken auf Palette ca. 12 Monate lagerfähig

### Lieferform

Eimer 6 kg (Kombi-gebinde)

\* Die genannten Untergründe müssen mit Sopro Epoxi-Grundierung EPG 522 grundiert und mit Quarzsand fein QS 507 oder Quarzsand grob QS 511 im Überschuss abgesandet werden.

### Untergrundvorbereitung

Die Untergründe müssen trocken, sauber, fest, tragfähig, ausreichend formbeständig sowie frei von haftungsmindernden Stoffen (wie z. B. Fett, Wachs, Rost und Holzschutzmittel) sein. Korrosionsgefährdete Metalloberflächen mit Rostschutzprimer vorbehandeln. Holzspanplatten müssen versetzt verlegt, in Nut und Feder verleimt, nachverschraubt, biegesteif und trocken ( $\leq 8\%$ ) sein.

Gipsputze müssen trocken ( $\leq 1\%$ ), einlagig und dürfen nicht gefilzt und nicht geglättet sein.

Vorhandene Risse in Estrichen müssen mit Sopro Gießharz kraftschlüssig verharzt werden.

Calciumsulfatestriche müssen einen Feuchtigkeitsgehalt  $\leq 0,5\text{ CM-}\%$  aufweisen und ausreichend geschliffen, abgesaugt und grundiert werden. Zementestriche müssen 28 Tage alt und trocken sein. Es gelten die einschlägigen Normen, Richtlinien und Empfehlungen sowie die allgemein anerkannten Regeln der Technik.

Folgende Untergründe müssen mit Sopro Epoxi-Grundierung EPG 522 grundiert und mit Quarzsand fein QS 507 oder Quarzsand grob QS 511 im Überschuss abgesandet werden:

Beton, Leichtbeton, Porenbeton, Zementputz, Putz aus hochhydraulischem Kalk oder Putz- und Mauerbinder, vollfugiges, ebenflachiges Mauerwerk (kein Mischmauerwerk), Zementestriche.

### Verarbeitung

Beide Komponenten werden im richtigen Mischungsverhältnis (Komponente A 5,33 kg + Komponente B 0,67 kg) geliefert.

Das Härtergebände (Deckeldose) mehrmals mit Stechahle oder Schraubenzieher durchstoßen, um das vollständige Auslaufen des Härters sicherzustellen.

Die Komponente B in die Komponente A einlaufen lassen und mit langsam drehendem Rührquirl ( $n = 7/s$ ) homogen, schlieren- und blasenfrei mind. 3 Minuten lang miteinander vermischen. Nach dem Anmischen in ein sauberes Gefäß umfüllen und nochmals sorgfältig durchrühren. Nicht direkt aus dem Liefergebände verarbeiten!

Sopro PU-Kleber aus dem Anmachgefäß entnehmen und verarbeiten. Portionsweise gleichmäßig auf dem Untergrund verteilen, um die Reaktionswärme abfließen zu lassen. Mit der Glättkelle unter kräftigem Druck eine dünne Schicht aufziehen, dann mit passender Zahnkelle das Kammbett aufziehen (Werkzeugwinkel  $45^\circ - 60^\circ$ ). Die Belagbaustoffe unter schiebendem Druck einlegen und justieren.

### Zeitangaben

beziehen sich auf den normalen Temperaturbereich  $+23^\circ\text{C}$  und  $50\%$  rel. Luftfeuchtigkeit; höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern diese Zeiten

### Werkzeuge/ Werkzeugreinigung

Rührquirl, Zahnkelle mit geeigneter Zahnung: Kleinmosaik 3–4 mm, Wand- und Bodenfliesen 4–6 mm, Grobkeramik und profilierte Platten 6–8 mm;

Werkzeuge in frischem Zustand mit Universalverdünner reinigen, im ausgehärteten Zustand mechanisch.

## Prüfzeugnisse

### Kiwa Bautest Dresden:

– DIN EN 12004: R2 T

### BG Verkehr:

– Zulassung für den Schiffbau im Sopro System 2.3 (Wand), MED-Zulassungs-Nr. 118.224, USCG-Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/118.224. Nassauftragsmenge Sopro PUK 503: max. 2.560 g/m<sup>2</sup>. Weitere Komponenten im Sopro System 2.3: Feinsteinzeugfliese (Dicke 5 mm), Sopro Brillant® PerlFuge. Fugen ≤ 4 mm.

– Zulassung für den Schiffbau im Sopro System 3.4 (Boden), MED-Zulassungs-Nr. 124.099, USCG-Zulassungs-Nr. 164.117/EC0736/124.099. Nassauftragsmenge Sopro PUK 503: max. 2.560 g/m<sup>2</sup>. Weitere Komponenten im Sopro System 3.4: Feinsteinzeugfliese (Dicke 5 mm), Sopro Brillant® PerlFuge. Fugen ≤ 4 mm.

Bitte technische Produktinformationen der jeweiligen Systemkomponenten beachten.

## Hinweise zu Ihrer Sicherheit

Die beim Umgang mit Baustoffen/Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten.

**Kennzeichnung** gemäß Verordnung (EG) 1272/2008 (CLP)

### Komponente A

Nicht kennzeichnungspflichtig.

### Komponente B

GHS07, GHS08

**Signalwort:** Gefahr

**Gefahrbestimmende Komponente:** Diphenylmethandiisocyanat, Homologe, Isomere.

**Gefahrenhinweise:** H315 Verursacht Hautreizungen. H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen. H319 Verursacht schwere Augenreizung. H332 Gesundheitsschädlich bei Einatmen. H334 Kann bei Einatmen Allergie, asthmaartige Symptome oder Atembeschwerden verursachen. H335 Kann die Atemwege reizen. H351 Kann vermutlich Krebs erzeugen. H373 Kann die Organe schädigen bei längerer oder wiederholter Exposition.

**Ergänzende Gefahrenmerkmale:** EUH204 Enthält Isocyanate. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

**Sicherheitshinweise:** P201 Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen. P280 Schutzhandschuhe/Schutzkleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. P302+P352 BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen.

P333+P313 Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. P305+P351+P338 BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. P337+P313 Bei anhaltender Augenreizung: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

P304+P341 BEI EINATMEN: Bei Atembeschwerden an die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, die das Atmen erleichtert. P342+P311 Bei Symptomen der Atemwege: GIFTINFORMATIONSZENTRUM/Arzt anrufen.

Enthält Isocyanate. Hinweise des Herstellers beachten.

**Nur für den berufsmäßigen Verwender!**

**Wassergefährdungsklasse:** WGK 1 schwach wassergefährdend

GISCODE RU1 · Lösemittelfreie Polyurethan-Verlegewerkstoffe

## CE-Kennzeichnung

 <b>2007</b>	 <b>Sopro</b> Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 – 65203 Wiesbaden (Germany) www.sopro.com
04 CPR-DE3/0503.1.deu EN 12004:2007 + A1:2012 Sopro PU-Kleber PUK 503 Verbessertes Reaktionsharzklebstoff für Fliesen- und Plattenarbeiten im Innen- und Außenbereich für Wand und Boden	
Brandverhalten	Klasse E
Verbundfestigkeit als:	
Haftscherfestigkeit nach Trockenlagerung	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Dauerhaftigkeit für:	
Haftscherfestigkeit nach Wasserlagerung	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Haftscherfestigkeit nach Temperaturwechsel	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
Freisetzung gefährlicher Substanzen	siehe SDB

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation, die aktuell gültige Leistungserklärung gem. EU-BaupVO sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: [www.sopro.com](http://www.sopro.com)! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bitte bei Bedarf an unsere technische Beratung.

### **Objektberatung**

Service-Hotline

Fon +49 611 1707-170

Fax +49 611 1707-136

Mail [objektberatung@sopro.com](mailto:objektberatung@sopro.com)

### **Anwendungsberatung**

Service-Hotline

Fon +49 611 1707-111

Fax +49 611 1707-280

Mail [anwendungstechnik@sopro.com](mailto:anwendungstechnik@sopro.com)

### **Verkauf Nord**

Sopro Bauchemie GmbH

Lienener Straße 89

49525 Lengerich

Fon +49 5481 31-310

Fon +49 5481 31-314

Fax +49 5481 31-414

Mail [verkauf.nord@sopro.com](mailto:verkauf.nord@sopro.com)

### **Verkauf Ost**

Sopro Bauchemie GmbH

Zielitzstraße 4

14822 Alt Bork

Fon +49 33845 476-90

Fon +49 33845 476-93

Fax +49 33845 476-92

Mail [verkauf.ost@sopro.com](mailto:verkauf.ost@sopro.com)

### **Verkauf Süd**

Sopro Bauchemie GmbH

Postfach 42 01 52

65102 Wiesbaden

Fon +49 611 1707-252

Fax +49 611 1707-250

Mail [verkauf.sued@sopro.com](mailto:verkauf.sued@sopro.com)

### **Schweiz**

Sopro Bauchemie GmbH

Biergutstrasse 2

CH-3608 Thun

Fon +41 33 334 00 40

Fax +41 33 334 00 41

Mail [info@sopro.ch](mailto:info@sopro.ch)

### **Österreich**

Sopro Bauchemie GmbH

Lagerstraße 7

A-4481 Asten

Fon +43 72 24 671 41-0

Fax +43 72 24 671 81

Mail [marketing@sopro.at](mailto:marketing@sopro.at)

[www.sopro.com](http://www.sopro.com)

**Sopro**

*feinste Bauchemie*