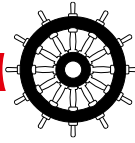


Article n°
503

Sopro PUK 503

Colle polyuréthane



Colle résine réactive à prise rapide, étanche à l'eau, bicomposante, de couleur claire, R2 T selon la norme NF EN 12004, sans solvant, destinée à la pose de céramique et de pierre naturelle sur sols et murs.

- Pour les supports sensibles à l'humidité, soumis à des déformations importantes
- Particulièrement adaptée pour les matériaux dérivés du bois / matériaux métalliques
- Grande flexibilité et haute adhésivité
- Adaptée pour la construction navale
- Pour l'intérieur et l'extérieur

Domaines d'utilisation

Pour les carreaux en faïence, grès cérame et grès pleinement vitrifié, carreaux et dalles de céramique étirées, dalles de sol en clinker, mosaïque de verre et de pâte de verre, dalles calibrées de pierre naturelle ou reconstituée (à liant ciment), carreaux et dalles à liant résine synthétique. Plan de travail dans les cuisines, second œuvre dans les maisons préfabriquées, escaliers métalliques, ascenseurs, chauffage au sol et au mur avec construction en tôle d'acier, en construction navale.

Supports adaptés

Supports sensibles à l'humidité, p. ex. matériaux dérivés du bois et matériaux base plâtre; béton¹⁾, béton allégé¹⁾, béton cellulaire¹⁾, enduit ciment¹⁾, enduit de chaux¹⁾ à prise très hydraulique, liants traditionnels pour enduits et maçonnerie, maçonnerie¹⁾ plane à joints bouchés (sauf maçonnerie mixte), chape ciment¹⁾, plaques de plâtre, fibroplâtre et plâtre à parement carton, carreaux de plâtre, plaques de fibrociment, panneaux stratifiés; chape sulfate de calcium, magnésie, asphalte coulé; panneaux de particules de bois (à liant ciment ou résine synthétique), revêtement ancien en terrazzo, carreaux, dalles de pierre naturelle ou reconstituée (liant ciment), ancien revêtement PVC, polyester (PRV), parquet, bois contreplaqué, surfaces métalliques.

Composition

Polyuréthane, bicomposante

Rapport de mélange

A/B = 8/1 parts en poids (quantités partielles)

Durée pratique d'utilisation

Env. 45 minutes

Circulable / Jointoiement

Après env. 12 heures / après durcissement de la colle PU.

Sollicitable

Après environ 1 jour - Après env. 2 jours en bâtiments professionnels, en zones très exposées à l'eau, en zone immergée ou en association avec un chauffage au sol ou au mur.

Température de mise en œuvre

De +10 °C à +25 °C (support, air, matériau)

Chauffage au sol et au mur

Adaptée

Consommation

Env. 1,5 kg/m² /mm d'épaisseur

Tenue en stock

Env. 12 mois, au sec sur palette, en emballage d'origine non ouvert.

Conditionnement

Seau 6 kg (kit 2 composants)

¹⁾ Les supports mentionnés doivent d'abord avoir été traités avec le Primaire époxy Sopro EPG 522 + saupoudrage à refus de Sable de quartz grain fin QS 507 ou gros grain QS 511.

Préparation du support

Le support doit être sec, propre, résistant, porteur, suffisamment résistant aux déformations et exempt de substances susceptibles de diminuer l'adhérence (par ex. graisse, cire, rouille et produits de protection du bois, etc.). Traiter les surfaces métalliques risquant la corrosion avec un primer antirouille.

Les panneaux de bois aggloméré devront être posés décalés, rainure et languette encollées, fixés par vissage, rigides et secs ($\leq 8\%$).

Un enduit plâtre doit être sec ($\leq 1\%$), monocouche, et ne doit être ni lisse ni poli au feutre.

Colmater les fissures de chape avec la Résine fluide de réparation Sopro GH 564. Une chape sulfate de calcium doit présenter une teneur en humidité $\leq 0,5\%$ (mesure "CM" effectuée à la bombe à carbure) et avoir été poncée suffisamment, dépoussiérée par aspiration puis primarisée. Une chape ciment doit être âgée de 28 jours et être sèche.

Pour la préparation du support et la mise en œuvre, respecter les directives des fiches techniques des produits utilisés et les normes et règles professionnelles, etc. en vigueur à la date d'exécution des travaux.

Les supports suivants doivent d'abord avoir été traités avec le Primaire époxy Sopro EPG 522 + saupoudrage à refus de Sable de quartz grain fin QS 507 ou gros grain QS 511:

Béton, béton cellulaire, béton léger, enduit ciment, enduit de chaux à prise très hydraulique ou liants traditionnels pour enduits et maçonnerie, maçonnerie plane à joints bouchés (sauf maçonnerie mixte), chape ciment.

Mise en œuvre

Les deux composants sont livrés en un rapport de mélange précis (composant A 5,33 kg + composant B 0,67 kg).

Perforer plusieurs fois l'emballage supérieur (couvercle) avec un tournevis ou une alène afin que l'intégralité du durcisseur puisse s'écouler dans l'emballage inférieur.

Laisser le composant B s'écouler dans le composant A puis mélanger pendant 3 minutes au minimum avec un agitateur lent ($n=7/s$), jusqu'à obtention d'une consistance homogène, sans strie ni inclusion d'air. Après mélange des composants, transvaser dans un seau propre puis mélanger de nouveau soigneusement ! Commencer ensuite la mise en œuvre (ne pas mettre en œuvre à partir de l'emballage de livraison). Répartir la Colle en portions régulières sur le support pour permettre l'évacuation de la chaleur de réaction. A la lisseuse, former tout d'abord une couche mince en exerçant une forte pression puis utiliser la taloche crantée adaptée pour réaliser la couche peignée (angle de l'outil 45 à 60°). Afficher les éléments en exerçant une pression et un léger mouvement de glissement puis ajuster.

Indications de durées

Elles se rapportent à une température standard de +23°C / une humidité relative de l'air de 50%. Des températures plus élevées réduisent ces durées, des températures plus basses les prolongent.

Outillage / Nettoyage des outils

Malaxeur, taloche crantée, à denture adaptée: petite mosaïque 3–4 mm, carreaux sur sols et murs 4–6 mm, céramique grossière et dalles profilées 6–8 mm.

Aussitôt après utilisation, laver les outils avec un diluant universel. Après durcissement, élimination mécanique uniquement.

Certificats d'essai

Kiwa Bautest, Dresde:

– NF EN 12004: R2 T

Association prof.all. "BG-Verkehr" pour les transports:

- Agrément pour la construction navale en système Sopro 2.3 (murs), homologation "MED" n° 118.224, homologation USCG n° 164.112/EC0736/118.224. Quantité appliquée de Colle Sopro PUK 503 fraîche: max. 2.560 g/m². Autres composants du système Sopro 2.3: carreaux de grès pleinement vitrifié (épaisseur 5 mm), Joint Sopro Brillant®. Joint ≤ 4 mm.
- Agrément pour la construction navale en système Sopro 3.4 (sols), homologation "MED" n° 124.099, homologation USCG n° 164.117/EC0736/124.099. Quantité appliquée de Colle Sopro PUK 503 fraîche: max. 2.560 g/m². Autres composants du système Sopro 3.4: carreaux de grès pleinement vitrifié (épaisseur 5 mm), Joint Sopro Brillant®. Joint ≤ 4 mm.

Respecter les fiches techniques des produits utilisés.

Sécurité

Observer les mesures de précaution réglementaires à prendre en relation avec les produits chimiques / produits de construction.

Etiquetage – selon les critères du règlement européen CLP 1272/2008.

Composant A

Non soumis au marquage.

Composant B

SGH07; SGH08

Avertissement: Danger

Composants dangereux: Diisocyanate de diphénylméthane, isomères et homologues.

Mentions de danger: H315 Provoque une irritation cutanée. H317 Peut provoquer des réactions cutanées allergiques. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H332 Nocif par inhalation. H334 Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation. H335 Peut irriter les voies respiratoires. H351 Susceptible de provoquer le cancer. H 373 Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée.

Mentions de danger complémentaires: EUH204 Contient des isocyanates. Peut produire une réaction allergique.

Conseils de prudence P201 Avant utilisation, consulter les instructions spécifiques. **P280** Porter des gants de protection/ des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage. **P302+P352** EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment avec de l'eau et du savon. **P333+P313** En cas d'irritation de la peau ou d'éruption: Consulter un médecin. **P305+P351+P338** EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: Rincer à l'eau avec précaution pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. **P337+P313** Si l'irritation oculaire persiste: Consulter un médecin. **P304+P341** EN CAS D'INHALATION: En cas de difficulté à respirer, transporter la victime à l'extérieur et la maintenir au repos dans une position où elle peut confortablement respirer. **P342+P311** En cas de symptômes respiratoires: Consulter immédiatement le CENTRE ANTIPOISON ou un médecin.



Contient: isocyanates. Observer les recommandations du fabricant.

Produit réservé à l'usage des professionnels.

Catégorie all. "WGK" de risque de pollution des eaux: 1 (faiblement polluant)

GISCODE RU1 · Produit de pose polyuréthane, sans solvant

Marquage CE

 2007	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 – 65203 Wiesbaden (Allemagne) www.sopro.com
	04 CPR-DE3/0503.1.fra EN 12004:2007 + A1:2012 Sopro PUK 503 Colle réactive améliorée pour la pose de carrelage Colle réactive destiné à la pose de carrelage en intérieur et en extérieur sur les murs et les sols
Réaction au feu	Classe E
Adhérence: Adhérence initiale par cisaillement	≥ 2,0 N/mm ²
Durabilité pour: Adhérence par cisaillement après immersion dans l'eau Adhérence par cisaillement après choc thermique	≥ 2,0 N/mm ²
Dégagement de substances dangereuses	voir FDS

Conseil France

Sopro Bauchemie GmbH
Yannick Brumm

Tel. +33 616264823
Fax +33 3880077406
Mail Yannick.Brumm@sopro.com

International Business

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 42 01 52
D-65102 Wiesbaden
Tel. +49 6 11 17 07-239
Fax +49 6 11 17 07-240
Mail international@sopro.com

Allemagne Région Nord

Sopro Bauchemie GmbH
Lienener Straße 89
D-49525 Lengerich
Tel. +49 5481 31-310
Tel. +49 5481 31-314
Fax +49 5481 31-414
Mail verkauf.nord@sopro.com

Allemagne Région Est

Sopro Bauchemie GmbH
Zielitzstraße 4
D-14822 Alt Bork
Tel. +49 3 3845 476-90
Tel. +49 3 3845 476-93
Fax +49 3 3845 476-92
Mail verkauf.ost@sopro.com

Allemagne Région Sud

Sopro Bauchemie GmbH
Postfach 42 01 52
D-65102 Wiesbaden
Tel. +49 6 11 17 07-252
Fax +49 6 11 17 07-250
Mail verkauf.sued@sopro.com

Suisse

Sopro Bauchemie GmbH
Bierigutstrasse 2
CH-3608 Thun
Tel. +41 33 334 00 40
Fax +41 33 334 00 41
Mail info@sopro.ch

Autriche

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
A-4481 Asten
Tel. +43 72 24 6 71 41-0
Fax +43 72 24 6 71 81
Mail marketing@sopro.at

www.sopro.com

Sopro 

La Technique des Adhésifs