

## Case Study - Tetra Pak

### Das Unternehmen

<b>Unternehmen</b>	Tetra Pak Produktions GmbH
<b>Standort</b>	Limburg, Deutschland
<b>Branche</b>	Verpackungshersteller
<b>Produkt</b>	Kartonverpackungen für flüssige Nahrungsmittel
<b>Kunde seit</b>	2014



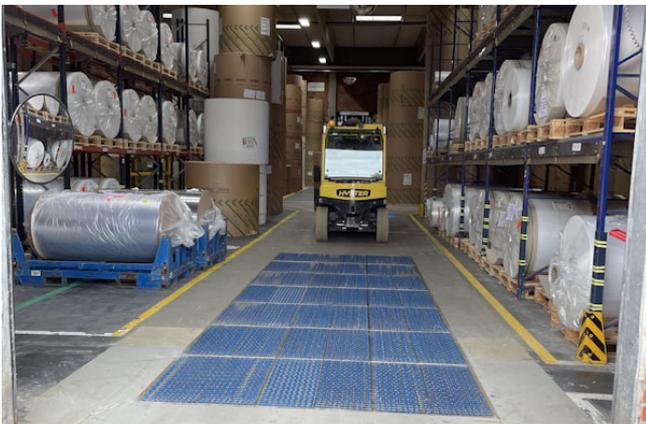
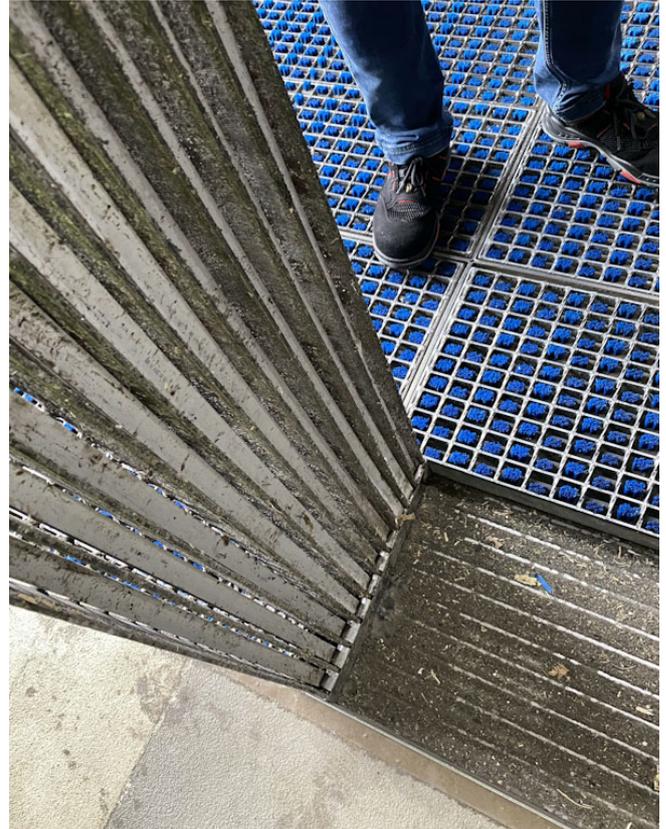
### Die Problemstellung

Die BRC Global Standard for Food Safety Zertifizierung stellt hohe Anforderungen an die Lebensmittelsicherheit

### Die Zielsetzung

Reduzierung des Schmutzeintrags von außen nach innen durch Stapler

Der Test	
<b>Modell</b>	<b>ProfilGate® b65</b>
<b>Zeitraum</b>	05.04. - 01.07.2021 (12 Wochen)
<b>Bereich</b>	Lager
<b>Position</b>	Hallenzufahrt vor Innentor
<b>Fahrzeugarten</b>	E-Ameise      Stapler (klein)      Stapler (groß)
<b>Nutzung</b>	240 Überfahrten pro Tag (60 Überfahrten pro Schicht)
<b>Reinigung</b>	wöchentlich
Die Ergebnisse	
<b>Gesammelte Schmutzmenge</b>	<b>27,5 Liter</b>
<b>Ø pro Woche</b>	<b>2,3 Liter</b>



### ProfilGate® b65

- Für Reifen, Rollen und Räder
- Glatte, laufige Rostoberfläche
- Max. zulässiges Fahrzeuggewicht 40 t
- 20 mm Schmutzsammel-Reservoir
- Für > 100 Überfahrten pro Tag

“  
Große Verschmutzungen durch  
Staplerreifen gehören seitdem  
der Vergangenheit an!  
”

**Warehouse Administrator, Tetra Pak**

