

Case Study - Tetra Pak

Das Unternehmen

Unternehmen	Tetra Pak Produktions GmbH
Standort	Limburg, Deutschland
Branche	Verpackungshersteller
Produkt	Kartonverpackungen für flüssige Nahrungsmittel
Kunde seit	2014



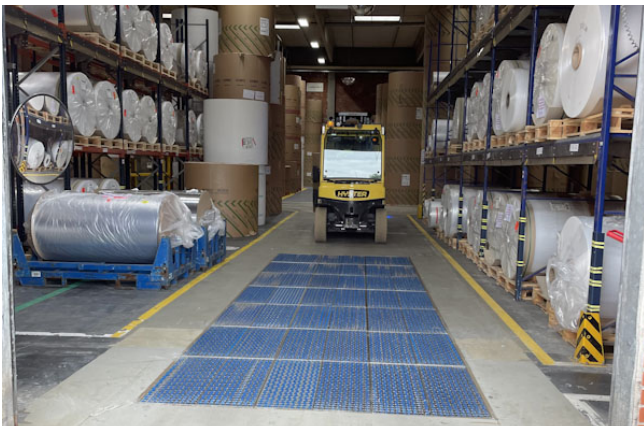
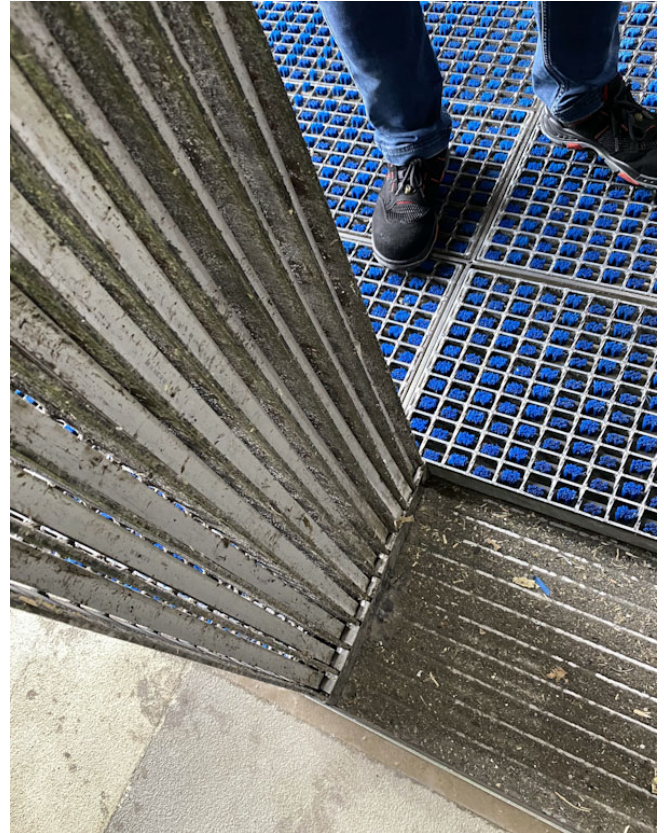
Die Problemstellung

Die BRC Global Standard for Food Safety Zertifizierung stellt hohe Anforderungen an die Lebensmittelsicherheit

Die Zielsetzung

Reduzierung des Schmutzeintrags von außen nach innen durch Stapler

Der Test	
Modell	ProfilGate® b65
Zeitraum	05.04. - 01.07.2021 (12 Wochen)
Bereich	Lager
Position	Hallenzufahrt vor Innentor
Fahrzeugarten	E-Ameise Stapler (klein) Stapler (groß)
Nutzung	240 Überfahrten pro Tag (60 Überfahrten pro Schicht)
Reinigung	wöchentlich
Die Ergebnisse	
Gesammelte Schmutzmenge	27,5 Liter
Ø pro Woche	2,3 Liter



ProfilGate® b65

- Für Reifen, Rollen und Räder
- Glatte, laufige Rostoberfläche
- Max. zulässiges Fahrzeuggewicht 40 t
- 20 mm Schmutzsammel-Reservoir
- Für > 100 Überfahrten pro Tag

“
Große Verschmutzungen durch
Staplerreifen gehören seitdem
der Vergangenheit an!
”

Warehouse Administrator, Tetra Pak

